

PRO-SERIE Kontrolloptionen und Kalibrierungssoftware

DynaCal II - Automatic

File Edit View Calibration Tools Help

All Channels

Current Adjustment: 0118

Reading: 2.8485
Meter Reading: 2.8499
Actual Meter: -0.0569979

Voltage

Hi: 18.91, 19.00, 19.09
Lo: 1.1

Chnl	Dir	Rng	RdLo	RdHi	OutLo	OutHi	RdLo	RdHi
1	Fwd	1	0114	3917	0101	4016	0117	394
		2	0115	3909	0102	4011		
		3	0118	3883	0100	3978		
	Rev	1	0119	3919	0104	4034	0108	393
		2	0118	3895	0105	4014		
		3	0114	3888	0099	4001		
2	Fwd	1	0115	3907	0098	3992	6393	6393
		2	0113	3908	0099	3994		
		3	6393	6393	6393	6393		
	Rev	1	0111	3909	0100	4030	0107	391
		2	6393	6393	6393	6393		
		3	0111	3835	0095	3959		
3	Fwd	1	0112	3898	0096	4008	0111	387
		2						
		3						

DynaComm II Operator Interface

File Edit View Recipe Tools Window Help

Demo01

Ch. 1 - Operate

Readings...
Fwd Amp: 0.500 A, Rev Amp: 0.000 A, Fwd Vr: 0.00 V, Rev Vr: 0.00 V

Settings...
Fwd Peak I: 1.000 A, Fwd Peak V: 0.00 V, Fwd EDC: 50.0%, Rev Peak I: 0.000 A, Rev Peak V: 0.00 V, Rev EDC: 0.0%

Cycle Time: 14.1 Amin

Demo01

Ch. 1 - Operate

Readings...
Fwd Amp: 0.250 A, Rev Amp: 0.000 A, Fwd Vr: 0.00 V, Rev Vr: 0.00 V

Settings...
Rev Peak I: 0.000 A, Rev Peak V: 0.00 V, Rev EDC: 0.0%

Cycle Time: 7.8 Amin

1 - Standby

Readings...
Rev Amp: 0.000 A, Rev Vr: 0.00 V

Settings...
Rev Peak I: 0.000 A, Rev Peak V: 0.00 V, Rev EDC: 0.0%

Cycle Time: 40.0 Amin

CELL	DIR	PULSE TIMING				REG MODE	CYCLE CONTROL			TOLERANCE	
		DIR TIME	ON TIME	OFF TIME	EFF. DUTY%		TYPE	PRESET (Amin)	READ	CURR	VOLT
OPR	FWD	0	0.0	0.0	0.0	Curr	None	0.00	0.00	OFF	OFF
STBY	REV	0	0.0	0.0	0.0						

CHAN	FORWARD				REVERSE			
	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)
1	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00
2	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00
3	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00

Submit Settings Status: O.K.

Help Configuration Values View Recipes Recipe Status Test/Debug Totalizers

PRO-SERIE KONTROLLOPTIONEN

Kontrollsoftware auf Web-Basis (gehört zum Lieferumfang aller Modelle)

CELL	PULSE TIMING					REG. MODE	CYCLE CONTROL				TOLERANCE	
	DIR	DIR TIME	ON TIME	OFF TIME	EFF. DUTY%		TYPE	PRESET (Amin)	READ	CURR	VOLT	
OFF	FWD	0	0.0	0.0	0.0	0.0	Cur	None	0.00	0.00	OFF	OFF
STBY	REV	0	0.0	0.0	0.0	0.0						

CHAN	FORWARD				REVERSE			
	CURRENT (Amps)		VOLTAGE		CURRENT (Amps)		VOLTAGE	
OPR/STBY	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)	SET (Peak)	READ (Avg.)
1	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00
2	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00
3	0.000	0.000	0.00	0.00	0.000	0.000	0.00	0.00

Submit Settings Status: OK

Help Configuration Values View Recipes Recipe Status Test/Debug Totalizers

Dynatronix®, Inc. stattet jede Stromversorgung der Pro-Serie mit einem On-Board-Mikroprozessor aus. Dadurch können wir einfache HTML-Kontrollen auf Web-Basis inkorporieren und jeder Stromversorgung eine einzigartige grafische HTML-Benutzerschnittstelle geben. Diese Art der Kontrolle ist ideal für einfache, eigenständige Abläufe. Ausgangsstärken, Timing-Parameter, Toleranzen, Regulierungsmodi und Amperezeit-/Echtzeit-Kontrollmethoden können von dieser Schnittstelle aus programmiert werden. Die Ausgangseinstellungen und Read-Backs können eingesehen werden, ebenso die Konfigurationswerte der Stromversorgung und die Test-/Debug-Informationen.

Unter der Voraussetzung, dass Sie über die richtigen Firewall-Einstellungen verfügen, könnten Sie sich über eine Internet-Verbindung mit der Stromversorgung der Pro-Serie in Verbindung setzen und sie von jedem Ort der Welt aus steuern. Für den Gebrauch dieses Kontrollsystems muss der Endbenutzer einen eigenständigen oder Laptop-Computer kaufen oder verlangen, dass die Stromversorgung mit einem eingebauten Industriecomputer im Bedienfeld gebaut wird.

DynaComm II-Server-Kommunikationsmodul (wahlweise)

Das Kommunikationsmodul des DynaComm II-Servers ermöglicht die Kommunikation mit einer Stromversorgung der Pro-Serie über eine grafische Benutzerschnittstelle, die in die Programmierplattform Ihrer Wahl geschrieben wurde. Diese Flexibilität liefert eine praktisch nahtlose Integration der Stromversorgungen der Pro-Serie in andere automatisierte Softwarepakete zur Prozess- oder Plattierungswerkzeugkontrolle. Die Kommunikation vom Host-Computer zur Stromversorgung kann über eine standardmäßige serielle RS232/RS485-Verbindung oder eine standardmäßige Ethernet-Verbindung hergestellt werden. Das zur Kontrolle und Überwachung der Stromversorgung verwendete serielle Protokoll (das so genannte DynaNet) ist umfassend und ermöglicht die volle Kontrolle aller Merkmale und Funktionen der Stromversorgung. Da es sich bei dem seriellen Protokoll um ASCII-Stränge handelt, kann es leicht durch PCs oder PLCs implementiert werden. DynaNet kann mit einer seriellen RS232/RS485-Verbindung mit Baudraten von bis zu 57.600 verwendet werden. Das zur Kontrolle und Überwachung der Stromversorgung verwendete Ethernet-Protokoll (das so genannte HyperNet) ist ebenfalls umfassend und ermöglicht die volle Kontrolle aller Merkmale und Funktionen der Stromversorgung. Mit HyperNet werden TCP/IP-Pakete durch einen 10-Mbit-Port passiert. HyperNet eignet sich am besten für Applikationen, bei denen TCP/IP-Buchsen und ihre Methoden verwendet werden. Dynatronix bietet ein Softwareserver-Paket, um dem Benutzer die rasche Einrichtung mit Applikationen, die ActiveX- oder DLL-Komponenten erfordern, zu ermöglichen.

PRO-SERIE KONTROLLOPTIONEN

Kontrollsoftware auf Web-Basis (gehört zum Lieferumfang aller Modelle)

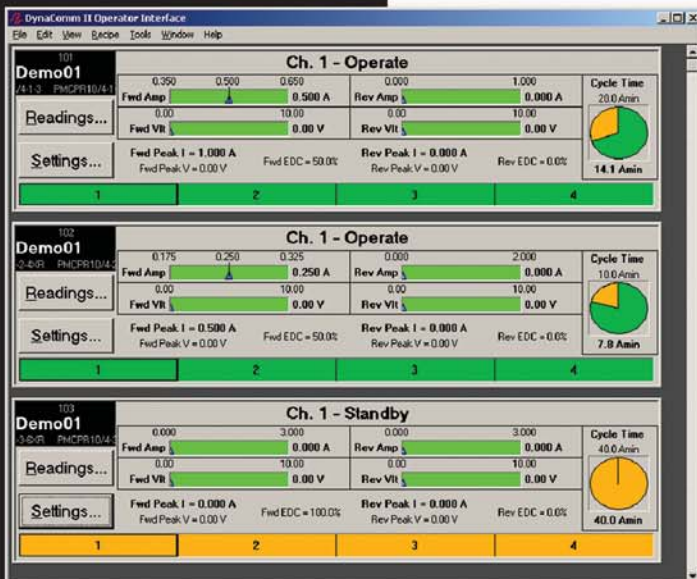
DynaComm II ist ein umfassendes Kontroll-Softwareprogramm auf Windows®-Basis, das speziell für die Dynatronix®, Inc. Puls- und Gleichstrom-Stromversorgungen der Pro-Serie entwickelt wurde. DynaComm II ist eigentlich ein zweiteiliges Kontrollprogramm, das das DynaComm II-Serverkommunikationsmodul zu und von der Stromversorgung sowie eine von Dynatronix entworfene benutzerfreundliche grafische Benutzerschnittstelle umfasst, um Ihnen leichten Zugriff auf alle Merkmale und Funktionen der Stromversorgungen der Pro-Serie zu ermöglichen.

Dieses erstaunliche Kontrollprogramm für Stromversorgungen bietet zahlreiche Funktionen, einschließlich:

Amperzeitzyklen und Alarme	Ausgangstoleranzeinstellungen
Echtzeitzyklen und Alarme	Fehler- und Toleranzüberschreitungsalarme
Manuelle Kontrolleinstellungen	serielle RS232/485-Kommunikationen
Rezeptur-Kontrolleinstellungen	Ethernet-Kommunikationen
Rezepturerstellung und -speicherung	Mehrfache Stromversorgungskontrolle
Prozessdatenerfassung	Touchscreen-Kompatibilität

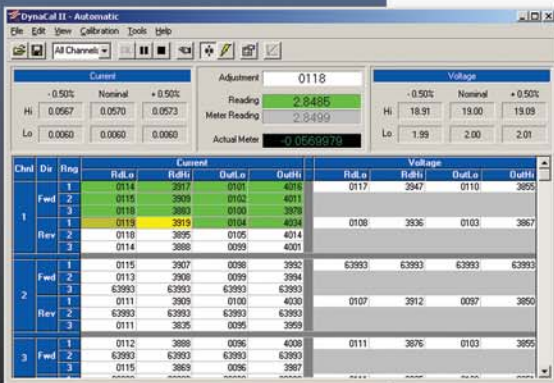
Wie Sie sehen, ist DynaComm II wahrhaft eines der leistungsstärksten und umfassendsten Stromversorgungskontrollprogramme, die heute auf dem Markt erhältlich sind. Mit dem Klicken einer Maus oder dem Antippen eines Touchscreens wird DynaComm II Ihrem elektrolytischen Abscheidungsprozess den letzten Schliff verleihen.

Eine Vorfürhversion der DynaComm II-Software kann von unserer Website unter www.dynatronix.com heruntergeladen werden.



DYNACAL II KALIBRIERUNGS- SOFTWARE

Manuelle Kontrollversion (gehört zum Lieferumfang aller Modelle)



Jede Stromversorgung der Pro-Serie wird mit einer Kopie der manuellen Kontrollversion der DynaCal II-Kalibrierungssoftware geliefert. Dieses Software-Programm auf Windows®-Basis ermöglicht es dem Bediener, die Kalibrierung seiner Stromversorgung der Pro-Serie von einem Desktop- oder Laptop-Computer aus zu überprüfen und einzustellen. Der Endbenutzer kann unter Verwendung eines zertifizierten Digitalmessgeräts und mit ordnungsgemäß großen und kalibrierten Ausgangslasten (nicht enthalten) von Kanal zu Kanal gehen und die Kalibrierung über den Ausgangsbereich der Stromversorgung verifizieren.

Automatische Kontrollversion (wahlweise)

Dynatronix®, Inc. bietet auch eine halbautomatische Version der DynaCal II-Software. Da programmierbare Stromversorgungen in die Welt mehrerer Kanäle, mehrerer Zellen und erweiterter Betriebsbereiche vorgedrungen sind, ist die Zeit, die zur ordnungsgemäßen Kalibrierung dieser Einheiten erforderlich ist, zu einem der größten Anliegen geworden. Eine Stromversorgung mit 6 Zellen und 4 Kanälen pro Zelle würde z. B. über 1.152 Kalibrierungspunkte verfügen, die immer wieder überprüft werden müssen. Ein geschulter Techniker könnte ein bis zwei Tage brauchen, um ein so großes System ordnungsgemäß zu kalibrieren. Mit einem automatisierten Kalibrierungsprogramm kann dieses System innerhalb von zwei Stunden kalibriert werden.

Die automatische Kontrollversion auf dem DynaCal II verbindet Ihre Stromversorgung der Pro-Serie mit einem programmierbaren digitalen Referenz-Multimessgerät. Durch diese Zusammenarbeit und unter Verwendung eines Satzes von kalibrierten Ausgangslasten vergleicht die Kalibrierungssoftware die Messwerte des Multimessgeräts mit den Ausgangseinstellungen und Messwerten der Stromversorgung und nimmt falls erforderlich Einstellungen des Ausgangs oder der Ablesesignale vor. Obwohl der Bediener während des Kalibrierungsprozesses immer noch die kalibrierten Lasten und Mess-Sonden von Kanal zu Kanal bewegen muss, werden die Kalibrierungszeiten mit diesem einzigartigen Kalibrierungspaket um 50 % oder mehr reduziert.

DYNATRONIX®, INC.
462 Griffin Blvd.
Amery, Wisconsin 54001 USA

+715-268-8118
+800-826-7172 (gebührenfrei
innerhalb der USA)
Fax +715-268-8183

www.dynatronix.com
E-Mail: sales@dynatronix.com
Dynatronix ist eine eingetragene
Marke von Dynatronix, Inc.
© 2006 Dynatronix®, Inc.